



DRIVEN BY POSSIBILITY™

DATA MASTER™ ECO TUYAU DE REFROIDISSEMENT

MAXIMISEZ LE TEMPS DE DISPONIBILITÉ. MINIMISEZ L'EMPREINTE CARBONE.

À une époque où les objectifs ESG mondiaux et les normes internationales de durabilité gagnent en importance, le tuyau de refroidissement Gates Data Master Eco est votre partenaire essentiel en matière d'efficacité et de durabilité.

Fabriqué avec des matériaux innovants qui répondent aux normes de résistance aux flammes sans halogènes, et un processus de fabrication simplifié qui réduit les émissions et l'empreinte carbone, le tuyau de refroidissement Data Master Eco offre une option plus durable pour refroidir les équipements critiques de votre rack de serveurs.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Matériaux du tube et du couvercle sans halogène:** Conforme aux normes CEI 61249-2-21, EN14582 et JEDEC/ECA JS709
- **Conception durable:** Soutient les objectifs d'émissions de portée trois avec un produit qui élimine les étapes de main-d'œuvre et réduit les émissions de CO₂e au niveau de l'industrie manufacturière
- **Revêtement résistant à la flamme agréé MSHA:** Protégez les espaces blancs informatiques avec les normes de résistance aux flammes UL94V-0
- **Matériaux à faible taux d'extractibles:** Minimise l'étanchéité et la pénétration des fluides, assure la pureté et la compatibilité avec les liquides de refroidissement tels que le PG25 et les mélanges de glycol désionisé
- **Plage de température étendue:** Conçu pour fonctionner de manière fiable jusqu'à +80 °C (+176 °F)


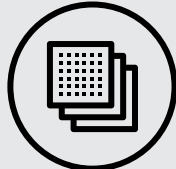


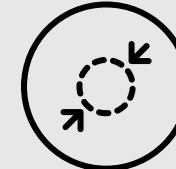


OPEN
COMMUNITY®

**GATES EST
MEMBRE DE L'
PROJET OPEN
COMPUTE (OCP)**

TECHNOLOGIE DE BASE DE DONNÉES ÉVOLUÉ

L'ECO AVANTAGE CONCURRENTIEL

				
SANS HALOGÈNE	FAIBLES MATÉRIAUX EXTRACTIBLES ET FAIBLE PERMÉATION	IGNIFUGE NORMES	JUSQU'À 15% PLUS LÉGER*	ID ÉTROIT POUR LES APPLICATIONS SERVEUR

*Par rapport aux tuyaux EPDM traditionnels.

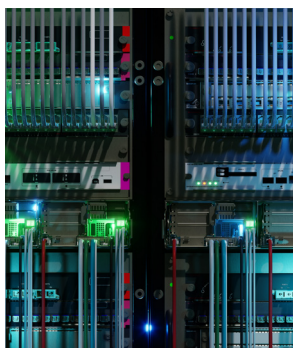
Gates Data Master Eco vous permet de marquer la fiabilité du refroidissement direct sur puce. Conçu avec des matériaux sans halogène et une étanchéité ultra-faible pour protéger les composants électroniques sensibles et les liquides de refroidissement dès la source.

En plus de **noir**, Data Master Eco est également disponible dans les rayons **bleu** et **rouge**, en indiquant les lignes d'approvisionnement et de retour. Personnalisez votre système de refroidissement pour une efficacité maximale.



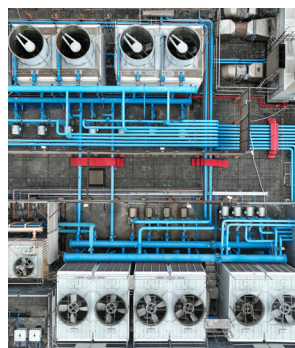
GATES DATA MASTER ECO TUYAU DE REFROIDISSEMENT												
MODULE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR		DIAMÈTRE EXTÉRIEUR		PRESSION DE SERVICE MAX.		PRESSION MIN. D'ÉCLATEMENT		MIN. COURBER RADIUS		TEMPÉRATURE	
	in	mm	in	mm	psi	MPa	psi	MPa	in	mm	°C	°F
-3	3/16	4.7	.41	10.5	50	.52	250	1.72	1.2	30.4	80	176
-4	1/4	6.0	.46	11.8	50	.52	250	1.72	1.5	38.1	80	176
-6	3/8	9.0	.58	14.7	50	.52	250	1.72	3.0	76.2	80	176

L'ECO AVANTAGES



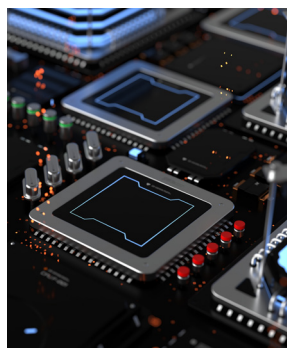
RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE

Jusqu'à 75% de réduction des émissions de CO₂e dans le processus de fabrication.



GESTION DURABLE DES RESSOURCES

Élimination du gaz naturel et zéro prélèvement d'eau, auparavant utilisés dans la vulcanisation.



OPTIMISÉ UTILISATION DES MATÉRIAUX

Le processus de conception simplifié réduit le nombre et les types de matériaux différents utilisés.



ÉCOUVRIRE D'AUTRES SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT POUR CENTRES DE DONNÉES